**Hovedmål:**

1. **Udvikling af en automatiseret omkostningsberegningsløsning**
   * Målet er at udvikle et system, der nemt kan beregne omkostninger forbundet med 3D-print, herunder materialeforbrug, energiforbrug, maskinbrug og efterbehandling.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Delmål:**

1.1 **Identifikation af nøgleparametre for omkostningsberegning**

* Materialeforbrug (mængde, type, pris).
* Energiforbrug pr. printcyklus.
* Driftsomkostninger for maskinen (slid, vedligeholdelse, etc.).
* Efterbehandlingsomkostninger.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.2 **Integration af forskellige printere og materialeteknologier**

* Udvikling af en skalerbar løsning, der kan anvendes på tværs af Nexttechs forskellige printertyper og materialeteknologier.
* Sikre at løsningen kan håndtere både enkle og komplekse printteknologier.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.3 **Brugervenligt interface**

* Skabe en brugervenlig løsning, hvor operatører nemt kan indtaste og få beregnet omkostninger på tværs af forskellige printjobs.
* Integrere mulighed for at justere parametre for at simulere forskellige scenarier.

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

1.4 **Optimering af ad hoc-processer**

* Erstatte de nuværende besværlige ad hoc-processer med et system, der gør omkostningsberegningerne hurtigere, mere præcise og lette at gentage.